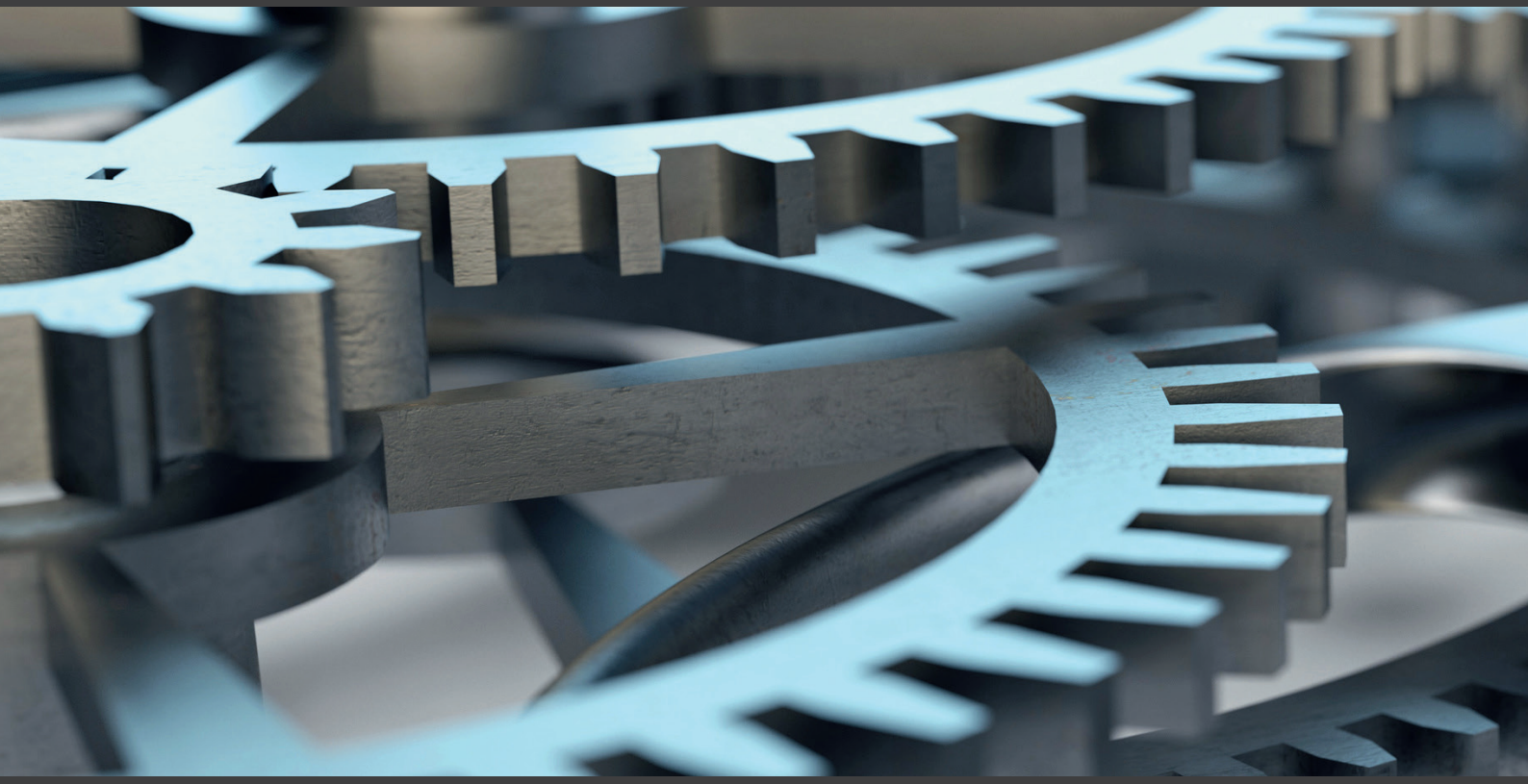
International
Service &
Consulting GmbH



PRODUKTKATALOG

Hartmetall-Frässtifte

Unsere Hartmetall-Frässtifte werden auf CNC-Maschinen in optimal abgestimmter Schneidegeometrie, Zahnformen und Zähnezahl sowie mit präziser Rundlaufgenauigkeit hergestellt.
Bis einschließlich 6 mm Kopf-Durchmesser wird der Fräskopf auf einen Stahlschaft aufgelötet.

Bei Kleinfrässtiften sind die Standard-Schaft-Durchmesser 3,0 mm. Bei allen übrigen 6,0 mm, 8,1 mm und 12,0 mm. Zöllig Spannschaftdurchmesser und Überlängen liefern wir auf Wunsch kurzfristig gegen Aufpreis.

Wichtige Voraussetzung ist die Wahl der optimalen Antriebsleistung und der Drehzahl der Antriebsmaschine. Die eingesetzten Antriebsmaschinen müssen eine hohe Rundlaufgenauigkeit und eine präzise Spindellagerung aufweisen, um Schneidenausbrüche und vorzeitigen Verschleiß zu verhindern. Bei stark schmierenden oder klebenden Werkstoffen ist die Verwendung von Schmiermitteln (z.B. Fett, Kreide) erforderlich um ein Zusetzen der Verzahnung zu verhindern.

Empfehlungen Fräskopfdurchmesser / Umdrehungsgeschwindigkeit

Fräskopf-ø	U/Min
1,5 - 2,0	70 000 - 120 000
3,0	45 000 - 70 000
4,0	35 000 - 60 000
5,0	30 000 - 50 000
6,0	25 000 - 40 000
8,0	20 000 - 30 000
10,0	15 000 - 25 000
12,0	12 000 - 18 000
16,0	9 000 - 13 000
20,0	8 000 - 11 000
25,0	6 000 - 8 000

Unsere Hartmetall-Frässtifte können sowohl auf stationären, als auch in handgeführten Maschinen, für fast alle Werkstoffe, eingesetzt werden.

Qualität
Qualität ist unsere oberste Maxime. Unsere Hartmetall-Frässtifte „Made in Germany“ werden auf top-modernen Schleifautomaten, unter Verwendung von hochwertigen Werkstoffen hergestellt.
Unser langjähriges Know-how und die Erfahrung unserer Mitarbeiter ist der Garant für die Reproduzierbarkeit unsere Genauigkeit, der Duplizierung von Schnittwinkel und Zahnform.

Anwendung
Die Auswahl des richtigen Werkstoffes gepaart mit der entsprechenden Zahnung und der richtigen Drehzahl sichern bei der Zerspannung der verschiedensten Materialien die besten Ergebnisse.

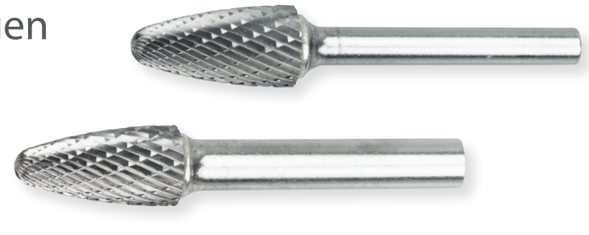
Sonderwerkzeuge
Auf Wunsch fertigen wir Frässtifte nach Ihren Vorgaben. Wir unterstützen Sie bei der Lösungsfindung für Ihre Zerspanungsprobleme, indem wir Frässtifte gemäß Ihren Zeichnungen und Anforderungen herstellen.
Um Vibrationen und die Gefahr des Abknickens des Schaftes zu vermeiden, wählen Sie beim Spannen der Werkzeuge möglichst kurze Ausspannlängen.

Made in Germany

Form C, Walzenrund

Bezeichnung	Form	Artikelnummer
Hartmetallfräser (walzenrund)	Form C 10x25 / 6x70 / Z6	HMF-WRC 10x25-6x70-Z6
Hartmetallfräser (walzenrund)	Form C 12,7x25 / 8x70 / Z6	HMF-WRC 12,7x25-8x70-Z6

Form F, Rundbogen



Bezeichnung	Form	Artikelnummer
Hartmetallfräser (rundbogen)	Form F 12,7x25 / 6x70 / Z6	HMF-RBF 12,7x25-6x70-Z6
Hartmetallfräser (rundbogen)	Form F 12,7x25 / 8x70 / Z6	HMF-RBF 12,7x25-8x70-Z6

Spannzangen

Bezeichnung	
19.SPZG.8-2	8.0 mm
19.SPZG.8-1	8.0 mm / M6.0 fein

Bezeichnung	
19.SPZG.6-2	6.0 mm / M6.0 fein
19.SPZG.6-1	6.0 mm

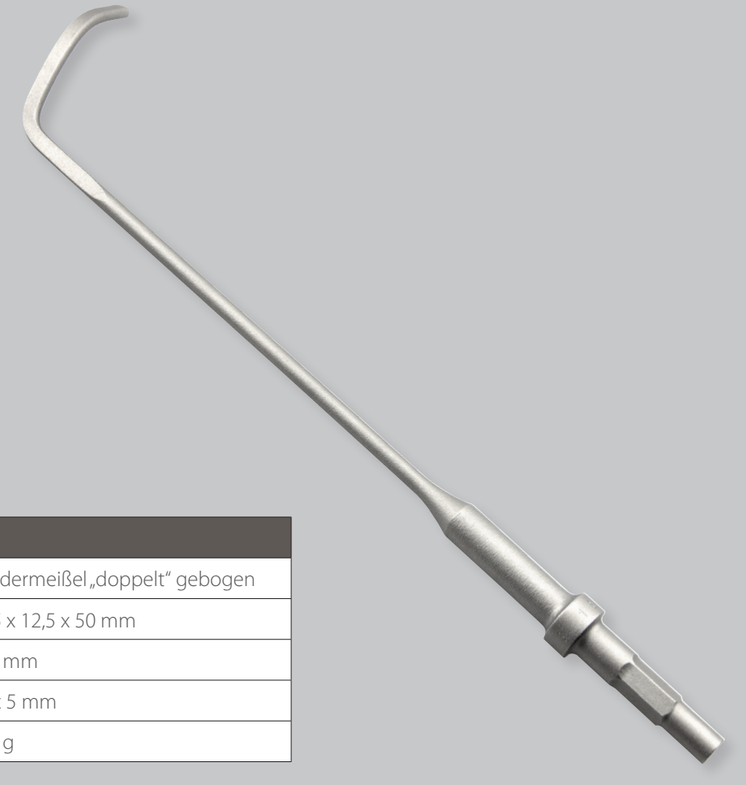
Lieferung von Sonderausführungen auf Anfrage.

Sondermeißel

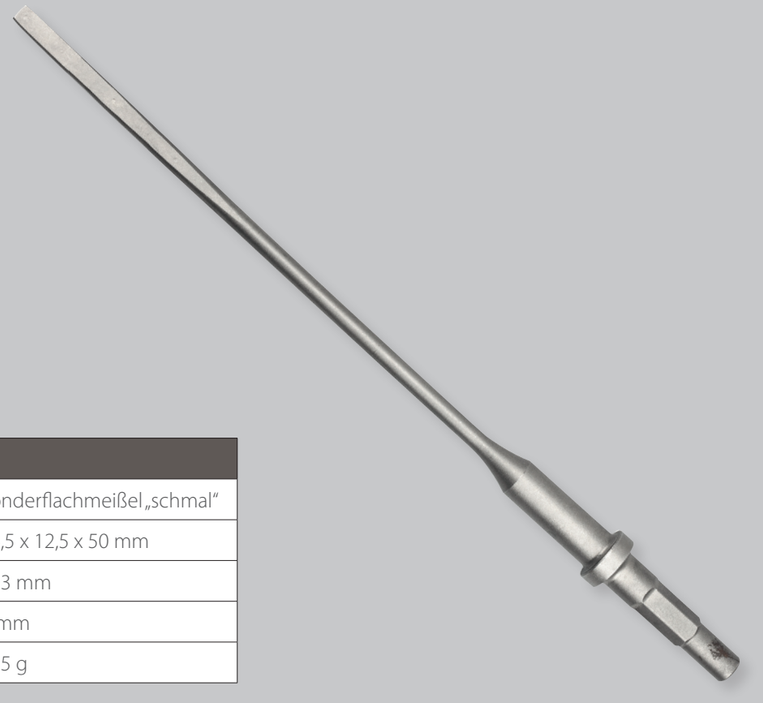
Lieferung von Sonderausführungen
auf Anfrage.

Made in Germany

Technische Daten	
Type	Sonderflachmeißel „breit“
Einsteckende	16,5 x 12,5 x 50 mm
Nutzlänge	203 mm
Schneidenbreite	10 mm
Gewicht	132 g



Technische Daten	
Type	Sondermeißel „doppelt“ gebogen
Einsteckende	16,5 x 12,5 x 50 mm
Nutzlänge	200 mm
Schneidenbreite	55 x 5 mm
Gewicht	153 g



Technische Daten	
Type	Sonderflachmeißel „schmal“
Einsteckende	16,5 x 12,5 x 50 mm
Nutzlänge	203 mm
Schneidenbreite	6 mm
Gewicht	135 g

Technische Daten	
Type	Sonderflachmeißel „spitz“
Einsteckende	16,5 x 12,5 x 50 mm
Nutzlänge	205 mm
Schneidenbreite	35 mm
Gewicht	144 g

Rindspaltleder-Handschuhe

Norm EN388
Material Rindspaltleder, naturfarben
Größen 10 / 10,5 / 11 / 12 / Sondergrößen auf Anfrage

- Profi-Qualität
- gummierte Stulpe
- Innenhand gefüttert
- Kernspaltleder
- Doppelnaht
- VPE: 120

Rindvollleder-Handschuhe

Norm EN388
Material Rindvollleder
Größen 8 / 9 / 10,5 / 11 / 12 / Sondergrößen auf Anfrage

- Profi-Qualität
- gummierte Stulpe
- VPE: 120
- Doppelnaht
- Innenhand gefüttert

Nylon/Nitril-Handschuhe

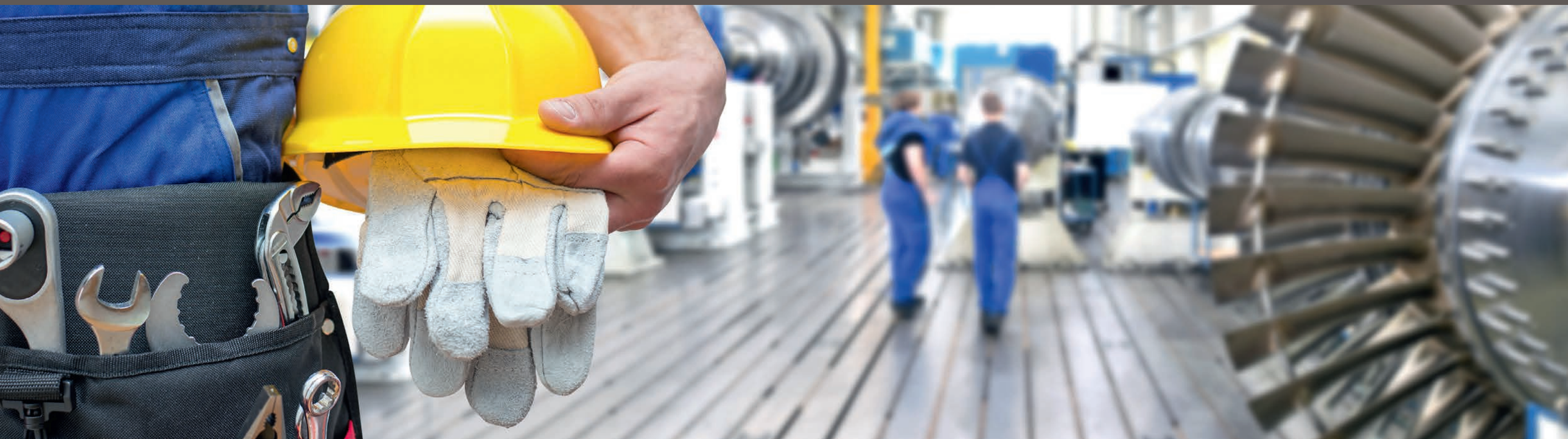
Norm EN388
Träger 100% Polyamid (Nylon), weiß
Größen 8 / 9 / 10 / 11 / 12

- Premium-Qualität
- Feinstrick, nahtlos
- Nitril-Innenhandbeschichtung
- sehr gute Passform
- Griffsicherheit auch bei Feuchtigkeit
- gutes Tastempfinden, flüssigkeitsabweisend
- gute Beständigkeit gegen Öle und Fette
- paarweise im Polybeutel
- VPE: 120

Rindvollleder-Handschuhe für Schweißer

Norm EN12477A CE 11
Material Rindvollleder natur
Größen 10 / 10,5 / 11 / 12 / Sondergrößen auf Anfrage

- Profi-Qualität
- VPE: 120
- Doppelnaht
- Innenhandgefüttert



International
Service &
Consulting GmbH

Greuel 24, 42897 Remscheid
Telefon: + 49 (0) 21 91 - 8 42 34-0
Fax: + 49 (0) 21 91 - 8 42 34-10
E-Mail: service@isc-rs.de
www.isc-rs.de