

Hartmetall-Frässtifte

Entgraten, Nachbearbeiten & Putztätigkeiten im Industriealltag



Einordnung

Hartmetall-Frässtifte werden in Gießereien für kontrollierten Materialabtrag eingesetzt. Sie eignen sich unter anderem zum Entgraten, Nachbearbeiten, Putzen und Bearbeiten schwer zugänglicher Bereiche an Gussteilen.

Dieses Dokument gibt eine praxisnahe Einordnung zu Einsatz, Auswahl und technischen Kriterien von Hartmetall-Frässtiften im Gießereialltag.

Typische Anwendungen

Diese Anwendungen stellen unterschiedliche Anforderungen an Form, Zahnung, Drehzahl und Maschine.

Anwendung	Beschreibung
Entgraten von Gusskanten	Entfernen scharfer Kanten, Grate und Übergänge
Nachbearbeitung von Konturen	Bearbeiten von Rundungen, Vertiefungen oder Innenkonturen
Putztätigkeiten	Entfernen kleinerer Gussreste oder Materialüberstände
Schwer zugängliche Bereiche	Bearbeiten enger Stellen, Vertiefungen oder komplexer Geometrien

Auswahlkriterien

Die Auswahl eines Frässtiftes hängt von Werkzeug, Maschine und Anwendung ab.

Kriterium	Bedeutung für die Auswahl
Werkstoff	beeinflusst Zahnung und Standzeit
Bearbeitungsaufgabe	bestimmt Form und Abtrag
Fräskopfform	passt zu Kanten, Flächen und Engstellen
Zahnung	steuert Spanbildung und Laufruhe
Drehzahl	muss zum Durchmesser passen
Ausspannlänge	weniger Vibrationen

Formen & Spannzangen

Die Form des Fräskopfes richtet sich nach Bearbeitungsstelle, Kontur und gewünschtem Abtrag.

Ausführung	Typischer Einsatz	Besonderheit
Form C	Flächen, Kanten, Übergänge	universell einsetzbar
Form F	Rundungen und Konturen	gut für geformte Bereiche
Spannzangen	sichere Werkzeugaufnahme	präzise Führung
Sonderformen	besondere Aufgaben	anwendungsbezogen prüfbar

Drehzahl, Rundlauf & Standzeit

Werkzeug, Maschine und Anwendung müssen zusammenpassen.

Einflussfaktor	Eigenschaften	Typischer Einsatz
Fräskopfdurchmesser	beeinflusst Drehzahl	passend wählen
Zahnung	bestimmt Laufruhe	Abtrag abstimmen
Rundlaufgenauigkeit	weniger Vibrationen	Standzeit verbessern
Spannzange	präzise Aufnahme	stabil führen

Sicherheit & Normen

Beim Einsatz von Hartmetall-Frässtiften sind unter anderem relevant:

- passende Drehzahl wählen
- Werkzeug sicher spannen
- Werkzeugzustand und Maschine prüfen
- persönliche Schutzausrüstung nutzen

Vertiefende Hinweise finden Sie auf der Website unter:

<http://www.giesserei-bedarf.de/service/normen-sicherheit>

Sonderausführungen

Sonderausführungen können sinnvoll sein, wenn Standardformen nicht zur Bearbeitungsaufgabe passen.

Situation	Empfehlung
besondere Kontur	geeignete Form oder Sonderform prüfen
wiederkehrende Bearbeitung	Ausführung abstimmen
schwer zugängliche Stelle	Form und Länge prüfen
besonderer Werkstoff	Zahnung abstimmen

Qualität & Herkunft

Bei Hartmetall-Frässtiften zeigt sich Qualität in präziser Schneidgeometrie, geeigneter Zahnung, sauberem Rundlauf und zuverlässiger Standzeit.

Im Gießereiumfeld müssen Werkzeuge kontrolliert arbeiten und zur eingesetzten Maschine passen.

Giesserei-bedarf.de greift dabei auf industrielle Erfahrung aus dem Umfeld der ISC – International Service & Consulting GmbH zurück.

Plattform & Kontakt

Hartmetall-Frässtifte fachlich einordnen

Giesserei-bedarf.de ist eine produkt- und anwendungsorientierte Plattform für Industriebedarf im Gießereiumfeld. Ziel ist es, Anwendungen fachlich einzuordnen und geeignete Lösungen aufzuzeigen.

Weiterführende Links:

<https://www.giesserei-bedarf.de/produkte/hartmetall-fraesstifte>

<https://www.giesserei-bedarf.de/kontakt>